
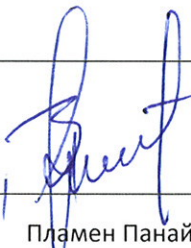
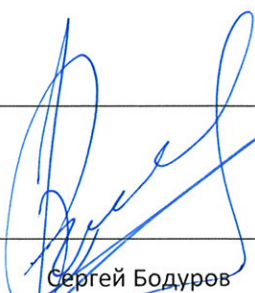


		Техническа спецификация		
Предмет	Доставка на стоманени топки за Барабанни Топкови Мелници в СОИ			
Наименование	ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ за доставка на стоманени топки за Барабанни Топкови Мелници в СОИ			
24.09.14				
Дата	Подготвил	Съгласувал	Одобрил	

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ №
	Техническа спецификация за доставка на стоманени топки за Барабанни Топкови Мелници в СОИ	Страница 2 от 6

СЪДЪРЖАНИЕ

1.	Предмет на доставка	3
2.	Технически изисквания за доставката	3
3.	Срок за доставка	4
4.	Място на доставка	4
5.	Достъп до електроцентрала КонтурГлобал Марица Изток 3	4
6.	Опаковане, пакетиране и комплектоване	5
7.	Приемане на стоките в склада	6
8.	Протоколи и референтни документи	6

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ №
	Техническа спецификация за доставка на стоманени топки за Барабанни Топкови Мелници в СОИ	Страница 3 от 6

1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКА

Предмета на доставка включва: Доставка на стоманени топки за Барабанни Топкови Мелници в СОИ

2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДОСТАВКАТА

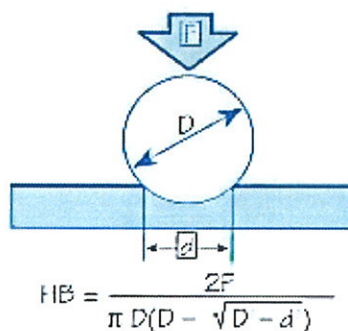
2.1 ПРАВИЛНА СФЕРИЧНА ФОРМА БЕЗ ОСЕНЪЦИ ОТ ОБРАБОТКАТА

2.2 ОБЕМНА ТВЪРДОСТ НА СТОМАНЕНИТЕ ТОПКИ ≥ 496 HB

2.3 ПОВЪРХНОСТНА ТВЪРДОСТ НА СТОМАНЕНИТЕ ТОПКИ $560 \div 654$ HB ISO 6506/ASTM E103

Test Method Illustration

D = Ball diameter
d = impression diameter
F = load
HB = Brinell result




2.4 СЪСТАВ:

Елементи в %								
C	Mn	Si	Cr	Cu	Mo	Ni	S	P
0,40-0,80%	0,40-1,50%	0,15-0,60%	Max. 1,80%	Max. 0,20%	Max. 0,10%	Max. 0,50%	Max. 0,03%	Max. 0,03%

2.5 РАЗМЕР НА ТОПКИТЕ:

Ø 60 mm- 60 т.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ №
	Техническа спецификация за доставка на стоманени топки за Барабанни Топкови Мелници в СОИ	Страница 4 от 6

2.6 ДОПУСТИМ ТОЛЕРАНС ЗА ВСИЧКИ ДИАМЕТРИ –(-2/+3mm)

2.7 ОПАКОВАНЕТО НА СТОМАНЕНИТЕ ТОПКИ ДА БЪДЕ В МЕТАЛНИ ВАРЕЛИ С МЕТАЛНИ КАПАЦИ В ПАЛЕТИ ПО ДВА БРОЯ /ВМЕСТИМОСТ НА ЕДИН ВАРЕЛ - ДО 200 ЛИТРА/

№	Описание на стоката /наименование/	Стоков номер	Кол. (Тон)
1.	Стоманени сачми Ø 60 mm	ST006038	60

3. СРОК ЗА ДОСТАВКА

Резервните части да се доставят по следният график:

Описание на стоката	Количество	Месец на доставка
Стоманени сачми Ø 60 mm	60 t	Януари 2015

4. МЯСТО НА ДОСТАВКА

ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр.Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, община Гълъбово, област Стара Загора, близо до открит рудник Трояново 3.


GPS: N-42.143321 и E-26.000856

Стоките се доставят до склад, който се намира на територията на ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3.

5. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛА КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3

Работно време с доставчици на стоки в склад е всеки работен ден от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа. Доставчиците трябва да следват следните правила при доставка на стоки:

- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, лицето приносител на стоката, срещу представяне на лична карта на главен портал получава временен пропуск, чрез който може да влезе на територията на централата и да предаде стоката на получателя или в склада, придружаван от представител на Възложителя.
- При доставка на стоки в склад разрешение за достъп се получава по следния начин: Доставчикът на стоки представя на товарен портал на входа на електроцентралата, копие от поръчка за доставка или други документи, удостоверяващи, че стоките се доставят съгласно

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ №
	Техническа спецификация за доставка на стоманени топки за Барабанни Топкови Мелници в СОИ	Страница 5 от 6

договор или поръчка на КонтурГлобал Марица Изток 3 или КонтурГлобал Оперейшънс България. Изготвя се пропуск от охранител на товарен портал, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.


- МПС с не измити гуми или с неукрепени товари не се допускат на територията на централата.
- При товаро-разтоварните работи доставчикът задължително да ползва ЛПС които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.
- Водачите на МПС на територията на централата, трябва да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС/пожарна линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След доставяне на стоката в склад, доставчикът трябва незабавно да напусне територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето на алкохол/включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривно монтажни пистолети.

6. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Заводът производител на стоките извършва опаковане, етикетиране, пакетиране или комплектуване на стоките съгласно изискванията и правилата за безопасно транспортиране и съхраняване въз основа на техните физико-химични свойства.

Целта на етикетирането на стоките е да гарантира, че потребителите имат достъп до пълната информация за съдържанието и състава на продукта, за да защити здравето и интересите им. Друга информация може да предоставя подробности за конкретен аспект на продукта, като например неговия произход или начин за производство. Някои химични продукти, също са обект на конкретни регламенти. Етикетирането трябва също да съдържа конкретна информация, за да гарантира безопасната им употреба и да позволи на потребителите да упражнят реалния си избор. Освен това при опаковането на продукти трябва да се спазват критериите за производство, за да се избегне замърсяването им или повреда при транспортиране. Защитните опаковки предпазват чувствителните към удари и вибрации изделия по време на манипулиране, складиране и транспорт, като възстановяват формата си за поемане на поредните механични въздействия. Съществуват различни материали и методи за осигуряване на тази защита, които трябва да се преценяват преди дистрибуцията на чувствителните изделия.

Ако има изисквания на Възложителя за опаковането, пакетирането и комплектуването и транспортирането на стоките, се описва подробно.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ №
	Техническа спецификация за доставка на стоманени топки за Барабанни Топкови Мелници в СОИ	Страница 6 от 6

7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

При доставка на стоки доставчика е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един ден преди датата на доставка в склад, с цел да бъде организирана необходимата техника за товаро разтоварни дейности на стоките.

Материално отговорното лице от склад удостоверява чрез поставяне на печат на товарителницата или на приемно-предавателния протокол получаването на материалите, след което уведомява с изпращане на е-мейл екипа на отдел поддръжка. До края на следващия работен ден техническото лице, отговорник за приемане на стоката, трябва да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да подпише приемно-предавателен протокол за приемане на стоките. Същевременно попълва в протокола информация за технически контрол. След това стоката се поставя на определено мястото в склада, а фактурата и приемно предавателния протокол се предават в счетоводството.

В случай, че стоката не съответства на изискванията от техническата спецификация или на зададените в заявката параметри, или има констатирана повреда, описана в протокола за технически контрол, тези стоки се връщат на доставчика и стоката не се приема в склад.

За всяка доставка на стоманени топки ще се извършва безразрушителен и разрушителен контрол за цялостност, твърдост и химичен състав в лицензирана лаборатория. При установяване на несъответствия на повече от 0,1 % от доставеното количество спрямо настоящото техническо задание, стоката ще бъде върната на Доставчика.

При контрол по параметъра „Външен вид“ (счупени/ разполовени топки при доставката) се прави оглед на цялата партида. В случай на наличие разполовени топки, точният им % се определя чрез измерване и изчисляване % на всеки m^2 по повърхността на партидата и резултатите се осредняват. При установяване наличие на над 1% счупени топки при доставката, резултатът се приема за отрицателен (несъответствие) и стоката ще бъде върната на Доставчика.

При контрол по параметрите „Външен вид“ (повърхностни пукнатини, бразди, липса на част от топката, осеънци и отклонение от геометрична форма /овалност/ и др.) и „Размер“ се проверява цялата партида, като за определяне на % дефектни топки се вземат за база топките в $1m^2$. При констатиране на отклонение от 3% до 10% в $1m^2$, резултатът се приема за отрицателен (несъответствие) и стоката ще бъде върната на Доставчика.

8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

Стоките се придружават от следните документи:

- приемно-предавателен протокол
- сертификат за качество от завода производител